

جزوه حسابداری صنعتی ۱

برگرفته از کتاب جمشید اسکندری

گردآورنده: علی ملاح

فصل اول

کلیات، مفاهیم و طبقه بنده هزینها

تعريف حسابداری صنعتی:

به شاخه‌ای از حسابداری اطلاق می‌شود که وظیفه آن شناخت جمع آوری، پردازش و گزارش دهی اطلاعات مربوط به بهای تمام شده ساخت یک محصول و همچنین روش‌هایی سرجهت تقلیل بهای تمام شده ساخت محصولات می‌باشد.

به طور کلی حسابداری صنعتی سه وظیفه عمدہ را دنبال می‌کند:

۱. برنامه‌ریزی

۲. کنترل هزینه

۳. تصمیم‌گیری راهبردی درون شرکتی

به عبارتی دیگر مشارکت در این تصمیم‌گیری و در نهایت تعیین بهای تمام شده ساخت یک واحد محصول به عنوان ابزاری برای اطلاعات کمی است و در واقع سه گزارش عمدہ را بیان می‌کند که منعکس کننده‌ی هدف اصلی حسابداری صنعتی می‌باشد که به

ترتیب عبارتند از:

۱. گزارش به مدیریت در مورد وقایع روزمره شرکت

۲. گزارش به مدیریت در مورد تصمیمات بلند مدت

۳. گزارش دهی برون سازمانی در جهت پاسخ‌گویی به نیازهای موجود سرمایه گزاران

می‌توان حسابداری صنعتی را با حسابداری مالی را اینگونه مقایسه کرد که در حسابداری مالی هدف ارائه اطلاعات به استفاده کنندگان برон سازمانی که از جمله آنها بانکها، اعتبار دهندهان، تحلیل گران، سهام داران، سازمان بورس اوراق بهادار و غیره

می‌باشد در حالی که در حسابداری صنعتی هدف اصلی اطلاعات به استفاده کنندگان درون سازمانی از جمله مدیران می

باشد. دومین نوع مقایسه که می‌توان انجام داد مربوط به گزارشاتی است که در حسابداری مالی تهیه می‌شود که عبارتند از

صورت سود و زیان جامع، ترازنامه و صورت جریان وجوه نقد در حالی که در حسابداری صنعتی اطلاعات با توجه به نیاز

دیریت تهیه می‌شود. در بعد سوم حسابداری مالی از یک سری استاندارد ها تبعیت می‌کند در حالی که در حسابداری صنعتی

استاندارد لازم الاجرايی وجود ندارد. بعد چهارم گزارش هایی که در حسابداری مالی تهیه می‌شود بر اساس اطلاعات گزشته است

در حالی که در حسابداری صنعتی تأکید بر قیمت روز است.

هزینه:

هزینه یعنی از دست دادن منابع در جهت کسب سود ،منفعت یا کسب درآمد

بهای تمام شده:

عبارةت است از منابعی ثبت شده در جهت کسب یک منبع دیگر. پس می توان گفت بهای تمام شده دارای منافع آتی می باشد در حالی که هزینه منافع آتی ندارد. هم بهای تمام شده و هم هزینه هر دو هدف خاصی را دارند.

اما اگر بخواهیم مقایسه ای بین هزینه و زیان داشته باشیم به طور تقسیم عبارتند از :

۱. هزینه منفعتی را در گذشته ایجاد کرده است در حالی که زیان هیچ گونه منفعتی در گذشته ایجاد نکرده است
۲. هزینه به طور عدمه هدفمند وجود دارد در حالی که زیان به طور غیر ارادی و ناخواسته است.
۳. هزینه قابل کنترل هستند در حالی که زیان قابلیت کنترل چندانی ندارند.
۴. هزینه ناخوشایند است در حالی که زیان تاخ و ناخوشایند است

هزینه یابی:

فرآیند تعیین بهای تمام شده کالا و یا خدمات می باشد.

موضوع هزینه:

چیزی که در هزینه یابی به دنبال بهای تمام شده آن هستیم مثل:

۱. هزیه یک بخش بیمارستان
۲. هزینه دایره تولید برش
۳. هزینه دایره موتناژ

عامل هزینه:

عاملی است که باعث تغییر در هزینه تولید می شود مانند تعداد محصول ساعات کار مستقیم ,تعداد پرسنل سطح زیر بنا.

طبقه بندی هزینه:

طبقه بندی بر اساس ماهیت:

۱. هزینه محصول:

هزینه هایی هستند که بهای تمام شده تولید را تشکیل می دهند .اینکه بهای تمام شده محصول را چه هزنه هایی تشکیل می دهد ،بستگی به هدف هزینه یابی دارد. محصول از ابتدا تا انتها یک زنجیره را طی میکند که اصطلاحا زنجیره ارزش نامیده می شود

زنگره ارزش



۲. هزینه دوره:

ای نوع هزینه ها منافع آتی ندارند و شامل هزینه های عمومی و اداری و فروش می شوند.

طبقه بندی بر اساس عملکرد مدیریت:

۱. هزینه تولید

۲. هزینه عمومی و اداری

۳. هزینه توزیع و فروش

طبقه بندی بر اساس انتفاع از هزینه:

۱. هزینه جاری

۲. هزینه سرمایه ای

طبقه بندی بر اساس رفتار هزینه:

۱. هزینه متغیر:

شامل ثابت بودن هر واحد، قابلیت تعییر بودن در کل، سهولت تخصیص، قابل کنترل بودن است

۲. هزینه ثابت

۳. هزینه نیمه متغیر

طبقه بندی هزینه بر اساس ارتباط با محصول:

هزینه مستقیم

هزینه غیر مستقیم

عوامل بهای تمام شده یک واحد محصول

بهای تمام شده (هزینه تولید)= دستمزد مستقیم + مواد مستقیم + سربار ساخت

بهای اولیه= مواد مستقیم + دستمزد مستقیم

بهای تبدیل = دستمزد مستقیم + سربار ساخت

مثال :

هزینه ثابت شرت یاس ۲۰۰۰۰۰ باشد هزینه متغیر ۵۰۰۰۰ ریال و قیمت فروش ۱۵۰ ریال می باشد. اگر تعداد تولید به

عنوان فروش یا عامل هزینه در نظر گرفته شود با توجه به سطوح مختلف تولید و فروش به ترتیب ۷۵ واحد، ۵۰ واحد

۱۲۵ واحد، ۱۵۰ واحد.

مطلوب است :

تبیه جدول که بیانگر تعداد تولید و فروش، هزینه متغیر هر واحد و کل، هزینه ثابت هر واحد و کل، درآمد هر واحد

و درآمد کل می باشد.

درآمد کل	هزینه کل	هزینه متغیر کل	هزینه ثابت هر واحد	درآمد	هزینه متغیر	هزینه ثابت	تولید
$150 \times 50 = 7500$	$20000 + 2500 = 22500$	$50 \times 50 = 2500$	$\frac{20000}{50} = 400$	150	50	20000	50
$150 \times 75 = 11250$	$20000 + 3750 = 23750$	$50 \times 75 = 3750$	$\frac{20000}{75} = 226$	150	50	20000	75
$150 \times 100 = 15000$	$20000 + 5000 = 25000$	$50 \times 100 = 5000$	$\frac{20000}{100} = 200$	150	50	20000	100
$150 \times 125 = 18750$	$20000 + 6250 = 26250$	$50 \times 125 = 6250$	$\frac{20000}{125} = 160$	150	50	20000	125
$150 \times 150 = 22500$	$20000 + 7500 = 27500$	$50 \times 150 = 7500$	$\frac{20000}{150} = 133$	150	50	20000	150

مثال:

در شرکت تولیدی حامد مواد مستقیم ۳۰۰۰۰ هزار ریال، دستمزد مستقیم ۱۵۰۰۰۰ ریال و سربار ساخت ۷۵۰۰۰ ریال

مطلوب است :

۱. بهای اولیه

۲. بهای تبدیل

۳. هزینه تولید

$$\text{بهای اولیه} \longrightarrow 300000 + 150000 = 450000$$

$$\text{بهای تبدیل} \longrightarrow 150000 + 75000 = 225000$$

$$\text{هزینه تولید} \longrightarrow 300000 + 150000 = 75000 = 525000$$

مثال:

در شرکت تولیدی سامان هزینه اولیه ۳۶۰۰۰ ریال و هزینه تبدیل ۳۰۰۰۰ ریال می باشد . در صورتی که نرخ جذب سربار ۵۰٪ دستمزد مستقیم باشد هزینه مواد مستقیم چند میلیون است

$$\text{هزینه تولید} = X(\text{مواد مستقیم}) + Y(\text{دستمزد مستقیم}) + \text{سربار ساخت}$$

$$\text{بهای تبدیل} = Y + 50\% Y$$

$$30000 = 1.5 Y$$

$$Y = \frac{30000}{1.5} = 20000 \text{ دستمزد مستقیم}$$

$$x = \text{هزینه اولیه} = x + 20000 \longrightarrow x = 36000 - 20000 = 16000000$$

$$\text{هزینه تولید} = 16000000 + 20000000 = 10000000$$

فصل دوم

گزارشات هزینه برای برنامه ریزی و کنترل

شرکت های تولیدی در پایان سال برای تجزیه تحلیل عملکرد خود یه سری گزارشات را انجام میدهند که بتوانند برای آینده شرکت خود برنامه ریزی کنند این گزارشات عبارتند از:

گزارش بهای تمام شده کالای ساخته شده

موجودی کالای در جریان ساخت اول دوره

اضافه شود:

مواد مستقیم مصرف شده

دستمزد مستقیم

سربار ساخت

جمع هزینه های تولید

بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره

کسر میشود:

بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره

گزارش مواد مستقیم مصرف شده

موجوی مواد اولیه مستقیم ول دوره

اضافه شود:

خرید ناخالص

کسرشود:

برگشت از خرید و تخفیفات

خرید خالص

+ هزینه حمل مواد به داخل

بهای تمام شده مواد خریداری شده

بهای تمام شده مواد آماده برای مصرف

کسر شود:

موجوی مواد مستقیم انتهای دوره

هزینه مواد مستقیم مصرف شده

گزارش بهای تمام شده کالای فروش رفته

موجودی کالای ساخته شده ابتدای دوره

اضافه شود:

بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره

بهای تمام شده کالای آماده برای فروش

کسر شود:

موجودی کالای ساخته شده پایان دوره

بهای تمام شده کالای فروش رفته

صورت سود وزیان

فروش خالص

کسر شود:

بهای تمام شده کالای فروش رفته

سود ناخالص

مثال :

شرکت علی سال ۱۳۹۸ اصلاحات زیر را ارائه نموده است.

۱. مواد خام طی دوره ۲۴۰۰۰ و انتهای دوره ۱۷۰۰۰

۲. کالای در جریان ساخت ابتدای دوره ۳۵۰۰۰ و انتهای دوره ۲۰۰۰۰ ۲۰۰۰۰ ریال میباشد.

۳. موجودی کالای ساخته شده ابتدای دوره ۲۴۰۰۰ و انتهای دوره مجهول می باشد. استهلاک تجهیزات کارخانه ۱۲۰۰۰ ریال و

بهره دریافتی ۳۰۰۰ ریال.

۴. مواد خام خریداری شده ۸۰۰۰۰ ریال، دستمزد مستقیم ۸۵۰۰۰ ریال و غیر مستقیم ۴۰۰۰۰، تخفیفات نقدی خرید

۳۰۰۰۰ و هزینه حمل به داخل ۵۰۰۰ می باشد. چنانچه موجودی مواد ساخته شده اول فروردین ماه ۳۰۰ واحد و ۱۳۹۰ اسفند ماه

۴۲۰ واحد باشد و فروش طی سال سال ۳۸۸۰ واحد به قیمت هر واحد ۰۰ ریال است:

مطلوب است:

۱. محاسبه بهای تمام شده کالای ساخته شده در ۱۳۹۰ اسفند

۲. محاسبه ارزش کل موجودی کالای ساخته شده در ۱۳۹۰ اسفند

۳. محاسبه بهای تمام شده فروش رفته در ۱۳۹۰ اسفند

گزارش مواد مستقیم مصرف شده

۱۷۰۰۰	موجودی مواد خام اول دوره
۱۸۰۰۰	+ مواد مستقیم خریداری شده
۳۰۰۰	- تخفیفات نقدی خرید
۱۷۷۰۰	خرید خالص
۵۰۰۰	+ هزینه حمل
۱۸۲۰۰	بهای تمام شده مواد خریداری شده
۱۹۹۰۰	بهای تمام شده مواد آماده برای مصرف
۲۴۰۰۰	- مواد خام انتهای دوره
۱۷۵۰۰	مواد مستقیم مصرف شده

گزارش بهای تمام شده کالای فروش رفته

35000	موجودی کالای در جریان ساخت اول دوره
۱۷۵۰۰	+ مواد مستقیم مصرف شده
۸۵۰۰۰	دستمزد مستقیم
۷۷۰۰۰	سربار ساخت
۳۳۷۰۰۰	بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره
372000	بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره
۲۰۰۰۰	- موجودی کالای در جریان ساخت پایان دوره
352000	بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره

بهای تمام شده کالای فروش رفته

۳۰۰

موجودی کالای اول دوره

۴۰۰

+ تعداد کالای ساخته شده طی دوره

✓

۴۳۰۰

تعداد کالای آماده برای فروش

۴۲۰

کسر شود: موجودی کالای ساخته شده پایان دوره

۳۸۸۰

فروش

$$\text{بهای تمام شده یک واحد محصول} = ۴۰۰۰ / ۳۵۲۰۰۰ = ۸۸$$

گزارش بهای تمام شده کالای فروش رفته

۲۴۰۰۰

موجودی کالا ساخته شده اول دوره

۳۵۲۰۰۰

+ بهای تمام ده کالای ساخته شده طی دوره

۳۷۶۰۰۰

بهای تمام شده کالای آماده برای فروش

کسر شود:

(۳۶۹۶۰)

موجودی کالای ساخته شده پایان دوره

۳۳۹۰۴۰

بهای تمام شده کالای کالای فروش رفته

سود وزیان

۳۸۸۰۰	فروش(۱۰۰*۳۸۸۰)
۳۳۹۰۴۰	بهای تمام شده کالای فروشہ رفته
۴۸۹۶۰	سود ناخالص
۱۲.۶۱=۳۸۸۰/۴۹۸۶۰ سود خالص هر واحد	

نکته: در زمانی که ما به عنوان مثال کاهش در کالای در جریان ساخت داشته باشیم به این معنی است موجودی کالای در جریان ساخت اول دروغ بیشتر از موجودی کالای در جریان ساخت پایان دوره میباشد. در این صورت ما این کاهش را به هزینه تولید اضافه میکنیم تا بهطور مستقیم بهای تمام شده کالای ساخته شده طی دوره به دست آید و لی در حالتی که موجودی کالای در جریان ساخت افزایش داشته باشد به این معنی است که موجودی کالای در جریان ساخت پایان دوره بیشتر از موجودی کالای در جریان ساخت ابتدای دوره است

فصل سوم

سربار پیش بینی شده، جذب شده و واقعی

مبانی جذب سربار:

$$\frac{\text{مبلغ سربار برآورده}}{\text{تعداد تولید برآورده}} = \text{نرخ جذب سربار بر اساس تعداد تولید}$$

$$\frac{\text{سربار ساخت برآورده}}{\text{مواد مستقیم برآورده}} = \text{نرخ جذب سربار بر اساس هزینه مواد مستقیم}$$

$$\frac{\text{سربار برآورده ساخت}}{\text{هزینه دستمزد مستقیم برآورده}} = \text{نرخ جذب سربار بر اساس هزینه دستمزد مستقیم}$$

$$\frac{\text{سربار برآورده ساخت}}{\text{ساعت کار مستقیم برآورده}} = \text{نرخ جذب سربار بر اساس ساعت کار مستقیم}$$

$$\frac{\text{سربار ساخت برآورده}}{\text{ساعت کار ماشین آلات}} = \text{نرخ جذب سربار بر اساس ساعت کار مستقیم}$$

سطح فعالیت که به عنوان تعیین مبانی جذب سربار مورد استفاده قرار می گیرند:

۱. ظرفیت ایدهآل یا تئوری: حداقل تولید یک دایره یا یک کارخانه بدون در نظر گرفتن عوامل محدود کننده است.

۲. ظرفیت عملی: در این ظرفیت عوامل محدود کننده‌ای مانند خرابی ماشین آلات، تعمیرات و تعطیلات در نظر گرفته می‌شود ولی کمی مقدار فروش در نظر گرفته نمی‌شود.

۳. ظرفیت نرمال: میانگین تولید سالیانه‌ای که بتواند جوابگوی تقاضای بازار برای دوره زمانی چند ساله باشد.

۴. ظرفیت واقعی مورد انتظار: مقدار تولیدی که جوابگوی فروش برآورده شده سال بعد باشد.

انحرافات

انحراف ظرفیت:

انحراف ظرفیت = (ساعت کار واقعی * نرخ جذب سربار) - بودجه مجاز سربار

انحراف هزینه:

انحراف هزینه سربار = بودجه مجاز - سربار واقعی

انحراف هزینه سربار ***

انحراف ظرفیت سربار ***

اضافه(کسر)جذب سربار ***

بوجه مجاز سربار:

بودجه مجاز سربار = ساعت کار واقعی * نرخ جذب متغیر + سربار ثابت بودجه شده

هزینه در بالاترین سطح - هزینه در پایین ترین سطح

نرخ جذب سربار متغیر =

تعداد تولید در بالاترین سطح - تعداد تولید در بالاترین سطح

سربار ثابت بوجه شده = هزینه در بالاترین سطح - (نرخ جذب سربار متغیر * ساعت کار در بالاترین سطح)

فصل چهارم

حسابداری مواد ، دستمزد و سربار

ثبای حسابداری مربوط به مواد اولیه

۱. خرید مواد اولیه

کنترل مواد اولیه ***

حبابهای مربوط ***

۲. برگشت مواد خریداری شده به فروشنده

حسابهای مربوط ***

کنترل مواد اولیه

۳. انتقال مواد اولیه به خط تولید

کنترل کالای در جریان ساخت (مواد مستقیم) ***

کنترل سربار ساخت (مواد غیر مستقیم) ***

کنترل مواد اولیه ***

۴. برگشت از تولید به انبار

کنترل مواد اولیه ***

کنترل کالای در جریان ساخت***

*** کنترل سربار ساخت

مثال: اطلاعات زیر در ارتباط با مواد شرکت سینا در سال ۱۴ در اختیار می باشد:

۱. خرید مبلغ ۶۰۰۰۰ ریال به طور نقد

۲. برگشت ۵۰۰۰۰ ریال مواد خریداری شده به فروشنده بابت معیوب بودن مواد

۳. انتقال ۲۵۰۰۰ ریال مواد مستقیم و ۲۰۰۰۰ ریال مواد غیر مستقیم از انبار کارخانه به خط تولید

۴. برگشت ۳۰۰۰۰ ریال مواد مستقیم و ۵۰۰۰ ریال مواد غیر مستقیم از خط تولید به انبار کارخانه

مطلوب است:

انجام ثبتهای لازم در دفاتر شرکت سینا

۱. کنترل مواد اولیه ۶۰۰۰۰

کنترل مواد اولیه ۵۰۰۰۰ وجوه نقد ۶۰۰۰۰۰

بابت برگشت مواد به فروشنده بايات خريد مواد اوليه به طور نقد

۲. کنترل کالاي در جريان ساخت ۲۵۰۰۰۰

کنترل سربار ساخت ۲۰۰۰۰

کنترل مواد اولیه ۴۵۰۰۰

بابت انتقال مواد از کارخانه به خط تولید

۳. کنترل مواد اولیه ۳۵۰۰۰

کنترل کالاي در جريان ساخت ۳۰۰۰۰

کنترل سربار ساخت ۵۰۰۰

ثبتهای حسابداری دستمزد :

ثبتهای حسابداری دستمزد شامل سه مرحله می باشد:

۱. مرحله تهیه لیست حقوق دستمزد

۲. مرحله تسهیم لیست حقوق و دستمزد

۳. پرداخت حقوق دستمزد

۱. مرحله تهیه لیست حقوق دستمزد

کنترل حقوق و دستمزد *** (حقوق ناخالص *%۱۲۳)

مالیات پرداختی (%)۱۰ * *** (حقوق ناخالص *%)

حق بیمه پرداختی (%)۳۰ * *** (حقوق ناخالص *%)

حقوق و دستمزد پرداختی *** (حقوق ناخالص *%۸۳)

۲. تسهیم لیست حقوق و دستمزد

کنترل کالای در جریان ساخت *** (دستمزد مستقیم)

کنترل سربار ساخت *** دستمزد غیر مستقیم + (دستمزد مستقیم + دستمزد غیر مستقیم (%.۲۳))

هزینه اداری *** حقوق قسمت اداری + (حقوق قسمت اداری (%.۲۳))

هزینه فروش *** حقوق قسمت فروش + (حقوق قسمت فروش (%.۲۳))

کنترل حقوق و دستمزد ***

۳. پرداخت حقوق و دستمزد

مالیات پرداختی ***

حق بیمه پرداختی ***

حقوق و دستمزد پرداختی ***

بانک ***

مثال : حقوق و دستمزد ناخالص شرکت سهراب در فروردین ماه ۴۵ بالغ بر ۱۲۰۰۰۰ ریال گردید که از این مبلغ ۷۰۰۰۰۰ ریال آن دستمزد مستقیم و ۱۰۰۰۰۰ ریال آن غیر مستقیم، ۲۵۰۰۰ حقوق کارکنان فروش و ۱۵۰۰۰۰ ریال حقوق کارکنان اداری می باشد در ضمن نرخ مالیات ۱۰٪ بیمه سهم کارفرما و بیمه سهم کارگر ۷٪ می باشد.

مطلوب است :

انجام بیهای لازم در دفتر روزنامه

۱. مرحله تهیه لیست حقوق دستمزد

کنترل حقوق و دستمزد	۱۴۷۶۰۰۰	(٪۱۲۳* ۱۲۰۰۰۰)
مالیات پرداختی	۱۲۰۰۰	(٪۱۰ * ۱۲۰۰۰۰)
حق بیمه پرداختی	۳۶۰۰۰	(٪۳ * ۱۲۰۰۰۰)
حقوق و دستمزد پرداختی	۹۹۶۰۰۰	(٪۸۳* ۱۲۰۰۰۰)

۲. تسهیم لیست حقوق و دستمزد

کنترل کالای در جریان ساخت	۷۰۰۰۰	
کنترل سربار ساخت	۲۸۴۰۰	(٪۲۳* ۱۰۰۰۰ + ۷۰۰۰)+ ۱۰۰۰
هزینه اداری	۳۰۷۵۰۰	(٪۲۳* ۲۵۰۰۰)+ ۲۵۰۰۰
هزینه فروش	۱۸۴۵۰۰	(٪۲۳* ۱۵۰۰۰)+ ۱۵۰۰۰

کنترل حقوق و دستمزد ۱۴۷۶۰۰۰

۳. پرداخت حقوق و دستمزد

مالیات پرداختی	۱۲۰۰۰	
حق بیمه پرداختی	۳۶۰۰۰	
حقوق و دستمزد پرداختی	۹۹۶۰۰۰	

بانک ۱۴۷۶۰۰۰

فوق العاده اضافه کاری:

مبلغ مازاد بر نرخ عادی دستمزد را که در ازای ساعت کار کرد اضافی پرداخت می شود اصلاحا فواعده اضافه کاری میگویند. فوق اعاده اضافه کاری برابر با 40% نرخ دستمزد عادی است. هزیته دستمزد ساعت اضافه کاری ۸ ساعت در روزه و ۴ ساعت در هفته.

مثال: فرض کنید آقای شهابی یکی از کارکنان خط تولید مؤسسه شهاب است که نرخ دستمزد ساعتی وی ۱۰۰۰۰ اهزار ریال برای ۴۴ ساعت کار عادی در طول هفته است در صورتی که ساعت کار آقای شهابی طی هفته گذشته ۵۵ ساعت بوده است

مطلوب است :

۱. محاسبه دستمزد ناخالص هفتگی آقای شهابی

۲. ثبت‌های لازم در دفتر روزنامه

$$\text{اضافه کاری} = 44 - 55 = 11$$

$$\text{دستمزد فوق العاده} = \%40 * 10000 * 11$$

$$= 550000 * 1000 * 55$$

اضافه کاری

$$= 44000 + 550000 = 594000 \text{ کل دستمزد پرداختی به آقای شهابی}$$

۱. تهیه و تنظیم لیست حقوق و دستمزد

کنترل حقوق و دستمزد ۵۹۴۰۰۰

حقوق و دستمزد پرداختی ۵۹۴۰۰۰

۲. تسهیم لیست حقوق و دستمزد

کنترل کالای در جریان ساخت ۵۵۰۰۰

کنترل سربار ساخت ۴۴۰۰۰

کنترل حقوق و دستمزد ۵۹۴۰۰۰

۳. مرحله پرداخت حقوق و دستمزد

حقوق و دستمزد پرداختنی ... ۵۹۴۰۰

حساب بانک ملی ۵۹۴۰۰

حسابداری سربار ساخت

منظور از اضافه یا کسر جذب سربار چیست؟

هزینه های واقعی سربار در طی دوره مالی در بدھکار حساب کنترل سربار ثبت می گردد و از طرفی گفته می سربار جذب شده را در ابتدای دوره مالی در طرف بستانکار حساب کنترل سربار ثبت می نماییم. بنابراین در پایان دوره مالی مانده حساب کنترل سربار نشان دهنده اضافه یا کسر جذب سربار خواهد بود. اگر مانده حساب کنترل سربار بدھکار باشد یعنی سربار واقعی بیش از سربار جذب شده باشد، کسر جذب سربار وجود دارد و به این معنا است سرباری که در ابتدای دوره مالی پیش بینی، جذب و به حساب تولید منظور گردیده است کمتر از سربار واقعی بوده که در طی دوره مالی تحمل شده است. و اگر مانده حساب کنترل سربار بستانکار باشد یعنی سربار جذب شده بیش از سربار واقعی باشد اضافه جذب سربار وجود دارد و این نشان می دهد سرباری که در ابتدای دوره پیش بینی، جذب و به حساب تولید منظور شده است بیش از سرباری بوده است که در طی دوره مالی تحمل شده است. به شکل خلاصه به اضافه یا کسر جذب سربار توجه کنید.

اضافه جذب سربار → سربار واقعی < سربار جذب شده (الف

کسر جذب سربار → سربار واقعی > سربار جذب شده (ب

مانده حساب کنترل سربار به حساب اضافه یا کسر جذب سربار نقل خواهد شد یعنی اگر اضافه جذب سربار باشد، (مانده حساب کنترل سربار بستانکار باشد) با ثبت زیر اضافه جذب سربار به حساب کسر یا اضافه جذب منتقل می گردد.

حساب کنترل سربار xx

حساب کسر یا اضافه جذب سربار xx

بابت بستن حساب کنترل سریار و نقل اضافه جذب سریار

و اگر مانده حساب کنترل سریار بدھکار باشد یعنی در واقع کسر جذب سریار وجود داشته باشد بابت بستن حساب کنترل سریار ثبت زیر صورت خواهد پذیرفت.

حساب کسر یا اضافه جذب سریار xx

حساب کنترل سریار xx

بابت بستن حساب کنترل سریار و نقل کسر جذب سریار

باید توجه داشته باشید حساب کسر یا اضافه جذب سریار یک حساب موقت می باشد و در پایان دوره مالی این حساب باید بسته شود. بستن حساب اضافه یا کسر جذب سریار ۲ حالت دارد.

۱- اگر مانده این حساب رقم جزئی باشد مانده این حساب به قیمت تمام شده کالای فروش رفته بسته خواهد شد که دو حالت زیر وجود خواهد داشت:

الف) اگر مانده حساب اضافه یا کسر جذب سریار بدھکار باشد ثبت زیر صورت خواهد پذیرفت

الف-۱) قیمت تمام شده کالای فروش رفته xx

حساب کسر یا اضافه جذب سریار xx

بابت بستن مانده حساب کسر یا اضافه جذب سربار به حساب قیمت تمام شده کالای فروش رفته

ب) اگر مانده حساب اضافه یا کسر جذب سربار بستانکار باشد برای بستن این حساب ثبت زیر انجام خواهد پذیرفت.

ب-۱) حساب کسر یا اضافه جذب سربار ××

حساب قیمت تمام شده کالای فروش رفته ××

بابت بستن مانده حساب کسر یا اضافه جذب سربار به حساب قیمت تمام شده کالای فروش رفته

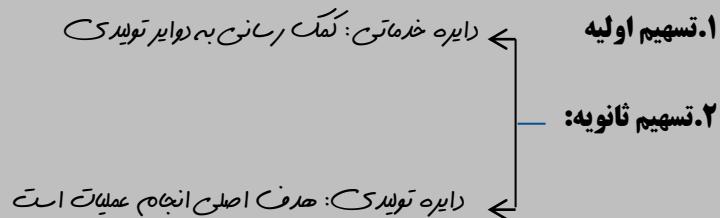
باید بدانید وقتی اضافه یا کسر جذب سربار به قیمت تمام شده کالای فروش رفته بسته می شود باعث می گردد قیمت تمام شده کالای فروش رفته به قیمت تمام شده واقعی نزدیک شود.

۲- اگر مانده حساب کسر یا اضافه جذب سربار رقم عمدہ ای باشد مانده این حساب باید به موجودی کالای در جریان ساخت، موجودی کالای ساخته شده پایان دوره و قیمت تمام شده کالای فروش رفته منتقل شود.

فصل پنجم

تسهیم هزینه های سربار دوایر خدماتی

انواع تسهیم:



برای تسهیم هزینه های دوایر خدماتی به دوایر تولیدی سه روش وجود دارد:

۱. روش مستقیم
۲. روش یکطرفه
۳. روش ریاضی

روش مستقیم:

هزینه های دوایر پشتیبانی یا خدماتی فقط بین دوایر عملیاتی یا تولیدی تسعیم میشود و به عبارت دیگر دوایر

خدماتی از هزینه های دوایر خدماتی دیگر سهمی نمی برند

مثال:

فرض کنید شرکت نیما دارای دو دایرۀ عملیاتی به نام های A و B و دو دایرۀ خدماتی به نام x و y می باشد مبنای

تسعیم هزینه های دوایر پشتیبانی یا خدماتی به ترتیب تعداد کارکنان و ارزش ساختمان است و مبنای نرخ جذب

سربار برای دوایر عملیاتی A و B به ترتیب ساعت کار مستقیم و ساعت کار ماشین آلات است:

سایر اطلاعات به شرح زیر است:

دوایر	سربار	تعداد کارکنان	ارزش ساختمان
عملیاتی A	۸.....	۹۰	۱۶۰
عملیاتی B	۶.....	۱۴۰	۴۰
عملیاتی X	۲.....	۲۰	۳۰
عملیاتی Y	۱.....	۳۰	۲۰

ساعت کار مستقیم واقعی برای دایره عملیاتی A ۵ ساعت و برای دایره عملیاتی B ۲۵ ساعت است. ساعت کار ماشین آلات برای دایره عملیاتی A ۴۸۰۰ ساعت و برای عملیاتی B ۳۸۰۰ ساعت است.

مطلوب است:

تسجیم هزینه دایره پشتیبانی به دایره عملیاتی و در نهایت محاسبه نرخ جذب سربار دوایر عملیاتی.

تعداد کارکنان	درصد	60/200=30
۶۰	%۳۰	140/200=60
۱۴۰	%۹۰	
۲۰۰	%۱۰۰	

جدول تسهیم هزینه دوایر خدماتی به دوایر عملیاتی به روش مستقیم

دوایر پشتیبانی		دوایر عملیاتی		کل سربار	شرح
B	A	B	A		
۱.....	۲.....	۶.....	۸.....	۱۷.....	هزینه سربار قبل از تسهیم هزینه های دوایر خدماتی
_____	(۳.....)	۱۵.....	۹....		تسهیم هزینه دایره خدماتی X
(۱.....)	_____	۱.....	۸....	_____	تسهیم هزینه دایره خدماتی Y
		۷۶.....	۹۴....	۱۷.....	جمع هزینه های سربار پس از تسهیم هزینه سربار دوایر خدماتی
		100000*80% = 80000		200000*30% = 60000	
		100000*20% = 20000		200000*70% = 140000	
		$188 = \frac{940000}{5000} = A$			نرخ جذب سربار دوایر تولیدی
				$200 = \frac{760000}{3800} = B$	

روش یک طرفه:

در این روش هزینه های سربار دوایر خدماتی علاوه بر تسهیم بین دوایر عملیاتی ممکن است به بعضی از دوایر خدماتی دیگر نیز تسهیم شوند. اولویت های تسهیم در روش یک طرفه به ترتیب عبارتند از:

۱. هزینه های آن دایره ای که بیشتر است در نظر گرفته شود

۲. درصد ارائه خدمت هر دایره که نسبت به دایره دیگر

مثال:

فرض کنید مثال قبل بر اساس روش یک طرفه تسهیم نماییم

جدول تسهیم هزینه دوایر خدماتی به دوایر عملیاتی به یک طرفه

دوایر پشتیبانی		دوایر عملیاتی		کل سربار	شرح
B	A	B	A		
۱.....	۲.....	۶.....	۸.....	۱۷.....	هزینه سربار قبل از تسهیم هزینه های دوایر خدماتی
۲۶...	_____	۱۲۲...	۵۲...		تسهیم هزینه دایره خدماتی X
۱۳۶...	_____	۲۵۲..	۱۰۸..		تسهیم هزینه دایره خدماتی Y
		۷۴۷۲..	۹۵۲۸..	۱۷.....	جمع هزینه های سربار پس از تسهیم هزینه سربار دوایر خدماتی
$190.56 = \frac{952800}{5000} = A$					
$19669 = \frac{747200}{3800} = B$					

خدماتی Y			خدماتی X		
ارزش ساختمند	درصد خدمات		تعداد کارکنان	درصد خدمات	
%۸۰	۱۶۰	عملیاتی A	۶۰	%۲۶	عملیاتی A
%۲۰	۴۰	عملیاتی B	۱۴۰	%۶۱	عملیاتی B
%۱۰۰	۲۰۰			—	خدماتی X
				۳۰	خدماتی Y
			۲۳۰	%۱۰۰	

روش ریاضی

در این روش ریاضی هزینه های دوایر خدماتی با پشتیبانی علاوه بر تسهیم بین دوایر خدماتی به سایر دوایر خدماتی دیگر نیز تسهیم می شود.

خدماتی Y			خدماتی X		
تعداد کارکنان	درصد خدمات		تعداد کارکنان	درصد خدمات	
%۶۹	۱۶۰	A	%۲۶	۶۰	A
%۱۷	۴۰	B	%۶۱	۱۴۰	B
%۱۵	۳۰	X	—	—	X
—	—	خدماتی Y	%۱۳	۳۰	خدماتی Y
%۱۰۰	۲۳۰		%۱۰۰	۲۳۰	

معادله سرشار

$$X = 200000 + \%14Y$$

$$200000 + 0.14 (100000 + 13\% X)$$

$$X = 200000 + 14000 + 182 X$$

$$X = \frac{214000}{1 - 182\%} - \frac{214000}{9818\%} = 317967 \quad \text{هزینه قابل تسهیم دایره خدماتی X}$$

$$100000 + \%13 X =$$

$$Y = 100000 + 13 \% (217967) = 128336 \quad \text{جمع ۵ سربار دایره y بعد از تسهیم}$$

$217967 * \% 26 = 56671$	$128336 * \% 69 = 88552$
$217967 * \% 61 = 132960$	$128336 * \% 17 = 21817$
$2167967 * \% 13 = 28336$	$128336 * \% 14 = 17967$

جدول تسهیم هزینه های دایرہ خدماتی به دوایر عملیاتی به روش ریاضی

دوایر پشتیبانی		دوایر عملیاتی		کل سربار		شرح
B	A	B	A	B	A	
۱.....	۲.....	۶.....	۸.....	۱۷.....	۱۷.....	هزینه سربار قبل از تسهیم هزینه های دایرہ خدماتی
(۲۱۷۹۶۷)	۱۳۲۹۶	۵۶۶۷۱				تسهیم هزینه دایرہ خدماتی X
۱۲۸۳۴۶	۱۷۹۶۷	۲۱۸۱۷	۸۸۸۵۵۲			تسهیم هزینه دایرہ خدماتی Y
۷۵۴۷۷۷		۹۵۴۳۲۳	۱۷.....			جمع هزینه های سربار پس از تسهیم هزینه سربار دوایر خدماتی

فصل ششم

هزینه یابی سفارش کار

برای تعییت بهای تمام شده دو سیستم وجود دارد:

۱. سیستم هزینه یابی سفارش کار
۲. سیستم هزینه یابی مرحله ای

سیستم هزینه یابی سفارش کار:

معمولآً شرکت هایی از این روش استفاده می کنند که کالاهای خود را بر اساس سفارشات دریافت شده از مشتریان تولید می کنند. مثل شرکت های پیمانکاری، تعمیرگاه اتومبیل، شرکت کشتی سازی، هواپیما سازی، موسسات حسابرسی و

در این روش، بهای تمام شده کالای تولید شده ممکن است با هم برابر نباشد یعنی:

- ۱ - اگر کل تعداد واحدهای تولید شده یک سفارش از نظر مشخصات و ویژگیها یکسان باشند می توانیم بهای تمام شده هر واحد کالای تولید شده برای هر سفارش را از تقسیم کل هزینه های تولیدی انجام شده برای آن سفارش به کل تعداد واحدهای تولید شده در آن سفارش بدست آوریم.
- ۲ - اما اگر کالاهای تولید شده برای یک سفارش از نظر مشخصات متفاوت باشند باید بهای تمام شده هر واحد کالای تولید شده را به طور جداگانه محاسبه کنیم.

معمولآً در هزینه یابی سفارش کار از نرخ جذب سربار جهت منظور کردن سربار در محاسبه بهای تمام شده کالای تولید شده استفاده می کنند و جهت ثبت موجودی ها از روش دائمی استفاده می شود.

به طور کلی ویژگی های شرکتهایی که از این سیستم استفاده می کنند:

- ۱ - تولیدات آنها طبق سفارش مشتری انجام می شود.
- ۲ - طراحی و شکل محصول توسط مشتری ارائه می شود.
- ۳ - بهای تمام شده تولیدات آنها کاملاً متفاوت است.
- ۴ - محصولات دارای ویژگی های منحصر به فرد هستند.
- ۵ - مشتریان محصولات اینگونه شرکتها، قبل از تولید محصول وجود دارند.

۶- قیمت فروش محصولات اینگونه شرکتها معمولاً براساس درصدی از بهای تمام شده تعیین می شود.

۷- معمولاً در اینگونه شرکتها هزینه انبارداری و هزینه بازاریابی ناچیز است.

تعريف هزینه یابی :

محاسبه بهای تمام شده کالاهای ساخته شده و موجودی کالای در جریان ساخت را هزینه یابی می گویند.

برای محاسبه هزینه واحد های تولید شده، لازم است روش مشخصی برای جمع آوری هزینه ها و تخصیص آنها به سفارشات یا محصولات ساخته شده، وجود داشته باشد.

تعیین قیمت تمام شده محصولات :

برای تعیین قیمت تمام شده یک واحد محصول، بهای تمام شده کالای ساخته شده بر تعداد تولید تقسیم می شود.

مؤسسات تولیدی بر اساس نوع و ماهیت عملیات تولیدی یکی از دو روش زیر را به کار می بند.

۲- روش هزینه یابی مرحله ای

۱- روش هزینه یابی سفارش کار

۱- روش هزینه یابی سفارش کار :

بسیاری از شرکتهای تولیدی ، محصولات خود را بصورت انفرادی و به تفکیک براساس نیاز مشتریان تولید می کنند. هر یک از تولیدات متفاوت که به طور جدا گانه ساخته می شود «محصول سفارشی » نام دارد.

به طور معمول صنایعی چون ، مؤسسات پیمانکاری ، مؤسسات انتشاراتی ، مبل سازی ، هوپیما سازی ، تولیدات لوازم خانگی و ماشین آلات ، از روش سفارش کار استفاده می کنند.

روش هزینه یابی سفارش کار، بیشتر در مؤسسات تولیدی قابل استفاده است ولی مؤسسات خدماتی و بازرگانی نیز می توانند برای هزینه یابی خدمات محصولات خود از این روش استفاده کنند. بسیاری از مؤسسات خدماتی ، هر یک از مشتریان خود را به عنوان یک هدف هزینه در نظر می گیرند و خدمات منحصر بفرد و جداگانه ای را برای هریک از آنان ارائه می دهند.

تعريف هزینه یابی سفارش کار: مجموعه ای از قواعد و روشها یی برای جمع آوری ، تشخیص ، ثبت و تخصیص هزینه های تولید و همچنین تکمیل سفارش ها در فرآیند تولید از نقطه شروع تا خاتمه عملیات تولیدی می باشد.

در این روش هزینه های تولید هر سفارش به طور مجزا از سایر سفارش ها جمع آوری و ثبت می شود. اسناد و مدارک مورد نیاز در این روش ، برگ درخواست مواد از انبار ، کارت ساعت کار ، برگه ساعت کارکرد کارگران و کارت سفارش کار می باشد.

کارت سفارش کار: از این کارت جهت جمع آوری هزینه های مربوط به یک سفارش استفاده می شود. در واقع جمع صورتهای هزینه های سفارش ، مانده حساب کنترل کالای در جریان ساخت را تشکیل می دهد.

کارت سفارش، کار

- مواد مستقیم: از روی نسخه برگ در خواست مواد از انبار به طور روزانه یا هفتگی نوشته می شود.

- دستمزد مستقیم: از روی خلاصه ای که از برگ ساعات کارکرد کارگران تهیه می شود به طور روزانه یا هفتگی نوشته می شود.

- سربار جذب شده: سربار از پیش تعیین شده است که براسان ساعات کار مستقیم، دستمزد مستقیم و مواد مستقیم به ۱۵

م، و د و با سایر مینا های سفارش، تخصیص، و باد

در بعضی از کارت های سفارش کار، هزینه های اداری و تشکیلاتی و توزیع و فروش نیز آمده است تا سود بر آورده را به سادگی باید هر سفارش، محاسبه کرد.

هر گاه که کار سفارش به اتمام برسد ، کارت سفارش جمع زده می شود ، این جمع شامل مواد مصرفی واقعی ، دستمزد مستقیم و اقامه و سر بر حذب شده بر آورده می باشد. جمع این اقلام ، قیمت تمام شده (هزینه تولید) هر سفارش را نشان می دهد.

مثال:

۱۵۵ کارگاه تولیدی سپاهان مهر ازروش هزینه یابی سفارش کار استفاده می کند ، اطلاعات زیر مربوط به دریافت سفارش شماره ۸۶/۵/۱ کالای الف از شرکت سامان می باشد که در تاریخ ۸۶/۵/۱ شروع و در تاریخ ۸۶/۵/۳ پایان یافته.

مواد مصرف شده ۲۰۰ کیلو به نرخ هر کیلو ۱۰۰۰۰ ریال

کار مستقیم تولیدی ۹۰ ساعت به نرخ هر ساعت ۵۰۰۰۰ ریال

سریار ساخت به مقدار ۱۵% دستمزد مستقیم

هزینه های اداری و توزیع و فروش به ترتیب ۲۰٪، ۳۰٪ و ۱۰٪ بهای اولیه

بهاي فروش ٢٠٠٠٠٠ ریال

مطلویست: تهیه برگ هزینه سفارش کار و تعیین سود وزیان حاصل از فروش سفارش

کارت سفارش کار

شرکت سپاهان مهر							نام مشتری : شرکت سامان نوع محصول: کالای الف			
شماره سفارش : ۱۵۵ تاریخ شروع: ۸۶/۵/۱ تاریخ تکمیل: ۸۶/۵/۳۰				مواد مستقیم						
سریار جذب شده			دستمزد مستقیم				مواد مستقیم			
مبلغ	نرخ	مبنا	مبلغ	نرخ	ساعت	مقدار	مبلغ	نرخ	مقدار	مقدار
۶۷۵۰۰۰	% ۱۵۰	۴۵۰۰۰۰	۴۵۰۰۰۰	۵۰۰۰	۹۰	۲۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۲۰۰	۲۰۰
۴۰۰۰۰۰			فروش هزینه تولید				۲۰۰۰۰۰			خلاصه هزینه های انجام شده :
	۱									مواد مستقیم (۱۳۲۵۰۰۰)
۶۷۵۰۰۰			سود نا ویژه				۴۵۰۰۰۰			دستمزد مستقیم بهای اولیه
			هزینه های اداری	۱۳۰۰۰۰			۶۵۰۰۰۰			هزینه های توزیع
			هزینه های توزیع	۱۹۵۰۰۰			۶۷۵۰۰۰			سریار جذب شده
۳۲۵۰۰۰			هزینه های عملیاتی							جمع هزینه ساخت
۳۵۰۰۰۰			سود سفارش				۱۳۲۵۰۰۰			

مثال:

شرکت تولیدی آلفا کالاهای خود را بر اساس سفارش کار تولید می کند اطلاعات مربوط به سفارشات شماره های ۱۱۰ و ۱۱۱ به شرح زیر است.

سفارش ۱۱۰	سفارش ۱۱۱	تعداد واحدهای سفارش شده
۳۹۲۰۰ ریال	۶۴۰ واحد	مواد مستقیم مصرف شده
۱۳۴۰ ریال	۱۸۶۰۰۰ ریال	ساعت کار انجام شده
۰٪ دستمزد مستقیم	۰٪ دستمزد مستقیم	نرخ هر ساعت کار
٪ ۲۵	٪ ۲۰	نرخ جذب سربار
		نسبت سودناویزه به بهای تمام شده

مطلوب است:

تعیین سودناویزه سفارشات فوق و تعیین بهای تمام شده هر واحد برای هر کدام از سفارشات و صدور ثبت های لازم سوالات سفارش کار خیلی راحتتر از مرحله ای است و شما باید برای هر سفارش یک حساب یا کارت سفارش ایجاد کنید و مواد و دستمزد و سربار رو به حساب کارت مربوطه ثبت کنید:

سفارش در جریان ساخت - سفارش - مواد

سفارش در جریان ساخت - سفارش - دستمزد

سفارش در جریان ساخت - سفارش - سربار

در نهایت قیمت تمام شده هر سفارش رو بدست خواهد آورد.

حل:

در مرحله اول باید بهای تمام شده هر سفارش رو بدست آوریم که بهای تمام شده شامل (مواد مستقیم، دستمزد مستقیم و سربار) است.

$$110 = \text{بهای تمام شده سفارش} = (186000 + (91 * 1200) + (91 * 1200) * 0.80)$$

$$110 = 382560 * 1.20 = 382560 = \text{سودناویزه سفارش}$$

$$110 = 617 = \text{بهای تمام شده هر واحد در سفارش}$$

$$111 = \text{بهای تمام شده سفارش} = (392000 + (196 * 1340) + (196 * 1340) * 0.80)$$

$$111 = 864752 * 1.25 = 216188 = \text{سودناویزه سفارش}$$

۱۱۱=بهای تمام شده هر واحد سفارش =۸۶۴۷۵۲/۹۸۰=۸۸۲

ثبت های روزنامه:

۱- کالای در جریان ساخت-س ۱۱۰ ۱۸۶۰۰۰

کالای در جریان ساخت-س ۱۱۱ ۳۹۲۰۰۰

کنترل موجودی ۵۷۸۰۰۰

بابت مصرف مواد مستقیم

۲- کالای در جریان ساخت-س ۱۱۰ ۱۰۹۲۰۰

کالای در جریان ساخت-س ۱۱۱ ۲۶۲۶۴۰

دستمزد پرداختنی ۳۷۱۸۴۰

بابت وقوع دستمزد پرداختنی

۳- کالای در جریان ساخت-س ۱۱۰ ۸۷۳۶۰

کالای در جریان ساخت-س ۱۱۱ ۲۱۰۱۱۲

کنترل سربار ۲۹۷۴۷۲

بابت جذب سربار

به مبلغ بهای تمام شده

۴- موحدی کالای ساخته شده ۳۸۲۵۶۰

کالای در جریان ساخت-س ۱۱۰ ۳۸۲۵۶۰

بابت تکمیل سفارش ۱۱۰

۵- موحدی کالای ساخته شده ۸۶۴۷۵۲

کالای در جریان ساخت-س ۱۱۱ ۸۶۴۷۵۲

بابت تکمیل سفارش ۱۱۱

۶- بابت فروش سفارش ۱۱۰

ح دریافتی ۴۵۹۰۷۲

فروش کالا ۴۵۹۰۷۲

فروش = بهای تمام شده + سود ناویزه

بهای تمام شده کالای فروش رفته ۳۸۲۵۶۰

موجودی کالای ساخته شده ۱۱۰ ۳۸۲۵۶۰

لازم به توضیح است که چون روش دائمی است این ثبت فروش زده می شود.

۷- بابت فروش سفارش ۱۱۱

ح دریافتی ۱۰۸۸۹۴۰

فروش کالا ۱۰۸۸۹۴۰

بهای تمام شده کالای فروش رفته ۸۶۴۷۵۲

موجودی کالای ساخته شده ۸۶۴۷۵۲

فصل هفتم

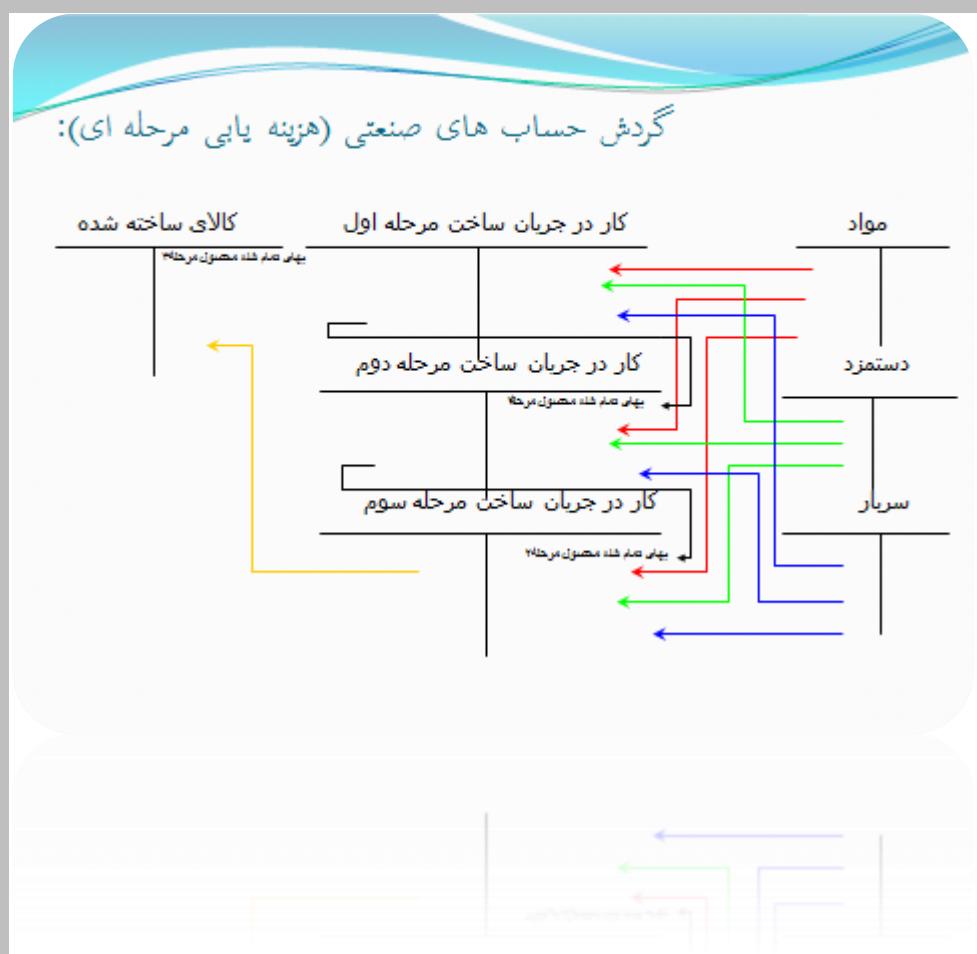
هزینه یابی مرحله ای

سیستم هزینه یابی مرحله ای:

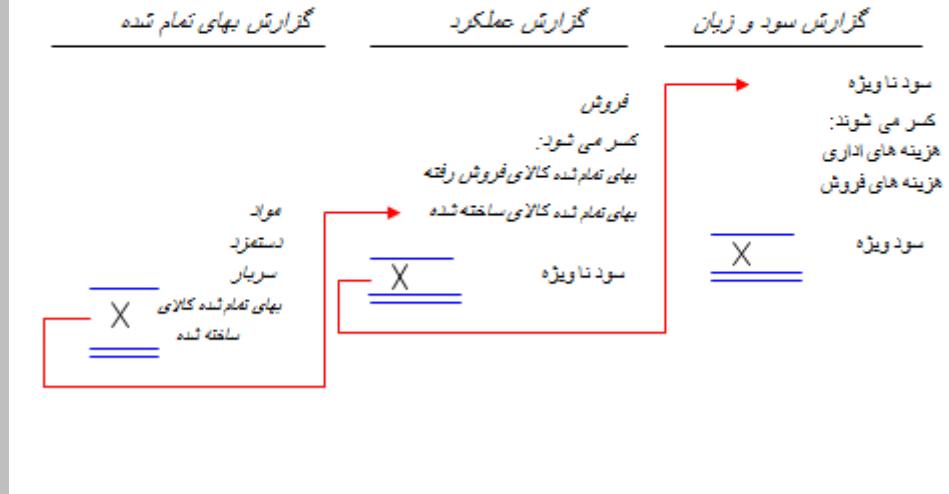
این هزینه یابی زمانی به کار گرفته می شود که محصولات تولید شده در یک دایره تولیدی مشابه و همگن بوده و از هم دیگر قابل تفکیک باشد.

در روش هزینه یابی مرحله ای برای هر مرحله از تولید حساب کالای در جریان ساخت جداگانه ای باز می نمایند و هزینه های اتفاق افتاده در هر یک از این مراحل به حساب همان مرحله بدهکار خواهد شد. بنابراین وقتی کالا در هر یک از مراحل به اتمام برسد قیمت تمام شده آن در حساب کالای در جریان ساخت همان مرحله مشخص می گردد و چنانچه کالا به مرحله ای بعد منتقل شود قیمت تمام شده آن نیز در حساب ها از یک مرحله به مرحله ای بعد منتقل می شود. لذا در پایان آخرین مرحله از تولید کلیه های هزینه های انجام شده تا آن مرحله در حساب آخرین مرحله مشخص می باشد. که با جمع آوری این هزینه ها قیمت تمام شده کالای ساخته شده مشخص می گردد.

گردش حساب های صنعتی (هزینه یابی مرحله ای):



یعنی از اینکه بهای تمام شده را به دست آوردم به گزارش عملکرد می فرستیم برای بدست آوردن سود ناویزه و سود ناویزه را برای پیدا کردن سود ویژه به گزارش سود و زیان منتقل می کنیم.



گزارش هزینه تولید :

- برای حل مسائل مبتنی بر هزینه یابی مرحله ای گزارش هزینه تولید در ۴ مرحله به صورت زیر تهیه می گردد:
- * تهیه جدول مقداری تولید
 - * تهیه جدول معادل آحاد تکمیلی و محاسبه بهای تمام شده در هر واحد
 - * نحوه تخصیص هزینه ها به موجودی کالای در جریان ساخت آخر دوره و کالای تکمیلی شده
 - * هزینه منظور شده به حساب دایره

مثال:

فرض کنید اطلاعات زیر در آبان ماه ۱۳۸۴ ذر رابطه با دایره تولیدی یک شرکت در دست است واحدیهای در جریان ساخت اول دوره که از لحظه تبدیل ۷۵٪ تکمیل می باشند ۰۰۰ واحد میباشد. واحدهای اقدام به تولید طی دوره ۱۵۰۰ واحد موجودی کالای در جریان ساخت پایان دوره ۰۰۴ واحد که از لحظه تبدیل ۶۰٪ تکمیل می باشد کالای تکمیل شده و انتقالی به دایره بعد ۱۲۰۰ واحد.

جدول مقداری تولید

مقدار	واحد	
	۱۰۰	موجودی اول دوره
۱۵۰۰		اقدام به تولید

۱۲۰۰	کالای تکمیل شده
۴۰۰	موجودی کالای پایان دوره
۱۶۰۰	۱۶۰۰
جمع	

نکته: در جدول مقداری تولید همه کالاهای را ۱۰۰٪ قرار می دهیم

۲. جدول معادل آحاد تکمیل شده:

معادل آحاد تکمیل شده یعنی تعداد کالاهایی که کاملاً در یک مرحله (دایره) تکمیل شده اند به اضافه آن بخش از تعداد کالای در جریان ساخت که هزینه مورد نظر برای آنها صرف شده است و فرض این که آن بخش از کالای در جریان ساخت از لحاظ هزینه مورد نظر تکمیل می باشد.

بهتر است بگوییم معادل آحاد تکمیل شده بیان می کند هزینه های صرف شده کالای در جریان ساخت معادل چه تعداد کالای تکمیل شده است که با تعداد کالای تکمیل شده جمع شود و کل کالای تکمیل شده را نشان دهد البته باید بدانید معادل آحاد تکمیل شده را با توجه به اطلاعات بخش جدول مقداری گزارش هزینه تولید محاسبه می نمایند.

جدول معادل آحاد تکمیل شده و بهای تمام شده در هر واحد در دو حالت مورد بررسی قرار می گیرد:

۱. زمانی که کالای در جریان ساخت اول دوره وجود ندارد
۲. زمانی که کالای در جریان ساخت اول دوره وجود دارد

مثال:

فرض کنید شرکت الف دارای اطلاعات زیر باشد:

- واحدهای اقدام به تولید طی دوره جاری ۲۵۰۰ واحد
- واحدهای تکمیل شده و انتقال یافته ۲۰۰۰ ریال
- موجودی کالای در جریان ساخت پایان دوره ۵۰۰ واد که از لحاظ تبدیل ۶۰٪ تکمیل است

مطلوب است:

الف) محاسبه یک جدول مقداری تولید

ب) معادل آحاد تکمیل شده

حالت اول: با فرض اینکه موجودی کالای در جریان ساخت اول دوره وجود نداشته باشد.

جدول مقداری تولید

مقدار	واحد	
		موجودی اول دوره
۲۵۰۰		
۲۰۰۰		کالای تکمیل شده
۵۰۰۰		موجودی کالای پایان دوره
۲۵۰۰	۲۵۰۰	جمع

جدول معادل آحاد تکمیل شده

سریار ساخت	دستمزد مستقیم	مواد	
۲۰۰۰	۲۰۰۰	۲۰۰۰	کالاهای تکمیلی و انتقالی
۳۰۰	۳۰۰	۵۰۰	موجودیب کالای پایان دوره
۲۳۰۰	۲۳۰۰	۲۵۰۰	معادل آحاد تکمیل شده

حالت دوم: با این فرض که موجودی کالای اول دوره وجود داشته باشد.

۱. روش میانگین موزون \bar{X}
۲. روش اولین صادره از اولین وارد $FIFO$
۳. روش اولین صادره از آخرین وارد

مثال:

اطلاعات زیر از دفاتر شرکت الف که برای تعیین بقای تمام شده از سیستم هزینه یابی مرحله ای استفاده می کند استخراج شده است:

- واحدهای در جریان ساخت ابتدای دوره ۴۰۰ واحد که از لحاظ مواد ۱۰۰٪ ولی از لحاظ کار و سربار ۵۰٪ تبدیل می باشد.
- بقای تمام شده موجودی اول دوره شامل مواد مستقیم به مبلغ ۹۶۰۰۰ ریال دستمزد مستقیم به مبلغ ۴۵۴۰۰ ریال و سربار ساخت به مبلغ ۴۳۴۰۰ ریال است.
- هزینه های طی دوره که برای تولید ۲۰۰ واحد بوده است شامل مواد مستقیم ۵۴۰۰۰ دستمزد مستقیم ۵۲۰۰۰ و سربار ساخت ۴۹۲۰۰ ریال می باشد
- واحدهای تکمیل شده و انتقال یافته به انبار ۲۱۰۰ واحد بوده است
- موجودی کالای پایان دوره ۳۰۰ واحد که از لحاظ مواد ۱۰۰٪ تکمیل و از لحاظ کار و سربار ۹۰٪ می باشد

مطلوب است:

تعییه گزارش هزینه های تولید بر اساس سه روش میانگین موزون ، فایفو ، لایفو

جدول مقداری تولید

مقدار	واحد	
	۴۰۰۰	موجودی اول دوره
	۲۰۰۰	اقدام به تولید
۲۱۰۰		کالای تکمیل شده
۳۰۰۰		موجودی کالای پایان دوره
۲۴۰۰	۲۴۰۰	جمع

جدول معادل آحاد تکمیل شده به روش میانگین موزون

مواد	دستمزد مستقیم	سریار ساخت

۲۱۰۰۰	۲۱۰۰۰	۲۱۰۰۰	کالاهای تکمیلی و انتقالی
+ ۱۸۰۰	۱۸۰۰	۳۰۰	موجودی کالای پایان دوره
<u>۲۲۸۰۰</u>	<u>۲۲۸۰۰</u>	<u>۲۴۰۰۰</u>	معادل آحاد تکمیل شده

$$3000^* 60 \% = 1800$$

نکته: در روش میانگین موزون کاری به موجودی اول دوره نداریم

جدول معادل آحاد تکمیل شده به روش FIFO

مواد	دستمزد مستقیم	سریار ساخت	
کالاهای تکمیلی و انتقالی	۲۱۰۰۰	۲۱۰۰۰	-
موجودی کالای پایان دوره	۱۸۰۰	۱۸۰۰	+
موجودی کالای اول دوره	(۲۰۰۰)	(۲۰۰۰)	-
معادل آحاد تکمیل شده	۲۰۸۰۰	۲۰۸۰۰	-

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر مواد به روش میانگین موزون

$$\frac{\text{هزینه مواد طی دوره} + \text{هزینه مواد از محل موجودی اول دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل شده از نظر مواد}} = \frac{960000 + 5400000}{2400} = 265$$

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر دستمزد به روش میانگین موزون

$$\frac{\text{هزینه مواد طی دوره} + \text{هزینه مواد از محل موجودی اول دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل شده از نظر دستمزد}} = \frac{454400 + 5200000}{22800} = 248$$

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر سریار به روش میانگین موزون

$$\frac{\text{هزینه مواد طی دوره} + \text{هزینه مواد از محل موجودی اول دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل شده از نظر سربار}} = \frac{434400 + 4992000}{22800} = 238$$

بهای تمام شده یک واحد محصول $265+248+238=751$

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر مواد به روش فایفو

$$\frac{\text{هزینه مواد طی دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل از نظر مواد}} = \frac{5400000}{240000} = 270$$

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر دستمزد به روش فایفو

$$\frac{\text{هزینه دستمزد طی دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل از نظر دستمزد}} = \frac{5200000}{208000} = 250$$

بهای تمام شده یک واحد کالا از نظر سربار به روش فایفو

$$\frac{\text{هزینه سربار طی دوره}}{\text{معادل آحاد تکمیل از نظر سربار}} = \frac{4992000}{208000} = 240$$

$270+250+240=760$

بهای تمام شده یک واحد محصول

تخصیص هزینه ها :

تخصیص هزینه ها به روش میانگین موزون

۱۵۷۷۱۰۰

بهای تمام شده کالای تکمیل شده $(751*21000)$

بهای تمام شده کالای پایان دوره :

مواد مستقیم $(265*300)$ ۷۹۵۰۰۰

دستمزد مستقیم(۲۴۸*۱۸۰۰) ۴۴۶۴۰۰

سربار ساخت(۱۸۰۰*۳۳۸) ۴۲۸۴۰۰

۱۷۴۴۰۸۰۰

هزینه تخصیص یافته به دایره

کالای در جریان ساخت

واحد	ریال	واحد	ریال
کالای تکمیل شده	۱۵۷۷۱۰۰	موجودی کالای اول دوره	۴۰۰۰
مواد مستقیم	۹۶۰۰۰	دستمزد مستقیم	۴۵۴۴۰۰
سربار ساخت	۴۳۴۴۰۰	اقدام به تولید	
خرید طی دوره	۲۰۰۰	مواد مستقیم	
دستمزد مستقیم	۵۴۰۰۰۰	دستمزد مستقیم	
سربار ساخت	۵۲۰۰۰۰	سربار ساخت	۴۹۹۲۰۰
	۱۷۴۴۰۸۰۰		۱۷۴۴۰۸۰۰

ضایعات:

ضایعات چیست و انواع آن کدام است؟ در طی مراحل تولید به طور معمول مواردی مانند تبخیر شدن، شکست و صدمه دیدن، آب رفتگی و سایر موارد مشابه ممکن است روی دهد که باعث ضایع شدن و از بین رفتن بخشی از کالای در جریان تولید گردد که به آن ضایعات تولید گویند.

ضایعات به طور کلی به ۲ دسته تقسیم می شوند.

۱) ضایعات عادی

۲) ضایعات غیرعادی

ضایعات عادی و غیرعادی چیست؟

ضایعات عادی:

ضایعاتی که با توجه به ماهیت عملیات تولیدی ایجاد می شود و جلوگیری از وقوع آن غیرممکن است به عنوان ضایعات عادی تولید و شناخته می شود. اینگونه ضایعات بصورت یک هزینه جداگانه نشان داده نمی شود و ثبت جداگانه ای بابت آن صورت نمی پذیرد بلکه این ضایعات بر روی واحدهای سالم تولید شده سرشنک و تسهیم می گردد.

البته بحث روش تسهیم ضایعات عادی به کالاهای سالم گسترده می باشد چرا که باید زمان ایجاد ضایعات را شناسایی کرد یعنی تعیین نمود ضایعات در ابتدای عملیات یا طی عملیات رخداده است که با توجه به اینکه از حوصله این کتاب خارج است از بیان آن خودداری می گردد و به نحوه نمایش آن در جدول مقداری گزارش هزینه تولید اکتفا خواهد شد.

ضایعات غیرعادی:

ضایعاتی که به دلایلی چون فقدان مهارت کافی کارگران و یا به صورت غیرعادی در تولید ایجاد می شود را به عنوان ضایعات غیرعادی شناسایی می کنند.

باید توجه داشته باشید ضایعات غیرعادی را در حسابی با عنوان ضایعات غیرعادی شناسایی و ثبت می نمایند و در نهایت به سود و زیان نقل می دهند.

گزارش هزینه تولید

واحد	واحد	جدول مقداری تولید
***	***	واحد های انتقالی از دایرہ قبل
***	***	واحد های انتقالی به دایرہ بعد
***	***	کالای در جریان ساخت (تکمیل شده از لحظه مواد، کار و سربار)
***	***	سازمان
—	—	هزینه های انتقالی از دایرہ
* —	*** —	انتقال به دایرہ طی ماه
* —	*** —	هزینه های اضافه شده در این دایرہ
* —	*** —	مواد
* —	*** —	نصفزد
* —	*** —	سربار کارخانه
* —	*** —	جمع هزینه های اضافه شده
* —	- —	تعدیل بابت واحد های ضایع شده
** —	*** —	جمع هزینه های قابل تخصیص
—	—	—

ALIHAYPER619@YAHOO.COM